|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | شرکت تولیدی و صنعتی محورسازان چی چست | | | | | | | | | | | | | | **کد مدرک:F-26-01** | |
| **تاریخ:** | |
| شناسنامه تجهیزات و ماشین آلات تولیدی | | | | | | | | | | | | | | **شماره:** | |
| **نام ماشین: فرز CNC** | | | | **کد ماشین :**  M-MC007 | | | | | | **مدل:** ZPS MCFV 2080 NT | | | **محل استقرار : سالن شماره 2 ( ماشینکاری )** | | | | |
| **مشخصات عمومی:** | | | | | | | | | | | | | C:\Users\v.pouladi.MARALHOLDING\Desktop\PM\تصاویر دستگاهها\vertikalni-obrabeci-centrum-mcfv-2080_detail-original.png | | | | |
| **کشورسازنده: چک** | | | | | | | | **توان اسمی: 51KW** | | | | |
| **شرکت سازنده: ZPS** | | | | | | | | **توان واقعی: 34KVA** | | | | |
| **تاریخ ساخت: 1999** | | | | | | | | **ابعاددستگاه: 6337×3340×2120** | | | | |
| **شماره سریال دستگاه: 220 297 - 0107** | | | | | | | | **وزن دستگاه: 11600KG** | | | | |
| **تاریخ خرید/راه اندازی: \_ وضعیت هنگام خرید: نو دست دوم** | | | | | | | | | | | | |
| **مصرف کننده** | | **قدرت(KW)** | | | **ولتاژ(V)** | | **دور(R.P.M)** | | | **جریان(A)** | **نوع جریان** | |
| **\_** | | **\_** | | | **\_** | | **\_** | | | **\_** | **\_** | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
| **آب مصرفی** | | | | | | | **سوخت مصرفی** | | | | | | **هوای فشرده** | | | | |
| ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  قطرلوله خروجی:  مشخصات: | | | | | | | نوع سوخت:  ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  مشخصات: | | | | | | ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  فشار:  مشخصات: | | | | |
| **لیست قطعات یدکی پرمصرف** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ردیف | نام قطعه | | شرح قطعه | | | مقدار | | | محل نگهداری | | ردیف | نام قطعه | | شرح قطعه | مقدار | | محل نگهداری |
| **1** | تسمه 8M | |  | | | 1عدد | | | انبار خدمات فنی | | **4** |  | |  |  | |  |
| **2** |  | |  | | |  | | |  | | **5** |  | |  |  | |  |
| **3** |  | |  | | |  | | |  | | **6** |  | |  |  | |  |
| نحوه راه اندازی دستگاه : کلید اصلی را وصل میکنیم و دکمه ENTER میزنیم در این لحظه برنامه بالا می آید سپس دکمه ON را میزنیم اگر در اینحالت رفرنس فعال نشد دوباره میزنیم سپس با زدن کلید START اسپیندل شروع به حرکت میکند وبعد آلارم رفرنس بر روی صفحه ظاهر میشود دکمه START را میزنیم سپس برای رفرنس هر کدام از مولفه های X,Y,Z باید یکبار دکمه START زده شود بعد انتخاب برنامه و AUTO وSTART | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| نکات ایمنی: در اول وقت قبل از راهندازی ماشین , اسپیندل را با 25% سرعت کامل در جهت عقربه ها بچرخانید سپس 10دقیقه دیگر در جهت مخالف وهر 60 ثانیه این عمل را تکرار نمایید -کلیه دربها باید در حین کار بسته باشند - وسایل اضافی در داخل و کنار و روی ماشین قرار ندهید - به هیچ وجه دستگاه را بدون ناظر رها نکنید .تحت هیچ شرایطی بدون مجوز مسئول مربوطه به تنظیمات دستگاه دست نزنید .دستگاه را در زمان اتصالی برق و شنیدن صدای غیر عادی از دستگاه خاموش نمایید . | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| نحوه کالیبراسیون و یاتصدیق دستگاه: | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| تهیه کننده: کارشناس نگهداری و تعمیرات تاییدکننده: مدیرنگهداری و تعمیرات تصویب کننده: مدیرسیستم ها و روش ها | | | | | | | | | | | | | | | | | |